

BỘ GIÁO DỤC VÀ ĐÀO TẠO  
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT TP. HCM  
BỘ MÔN CÔNG NGHỆ MÔI TRƯỜNG  
CS 00 00



## KHÓA LUẬN VĂN TỐT NGHIỆP

THIẾT KẾ HỆ THỐNG XỬ LÝ NƯỚC THẢI THỦY  
SẢN DOANH NGHIỆP TƯ NHÂN GIA HÒA  
CÔNG SUẤT 100 M<sup>3</sup>/ NGÀY ĐÊM

GVHD: Ths. NGUYỄN MỸ LINH  
SVTH : NGUYỄN THỊ NHÃ PHƯƠNG  
MSSV : 05115038



TP. HỒ CHÍ MINH, THÁNG 01 NĂM 2010

628.43  
N573-P577

BỘ GIÁO DỤC VÀ ĐÀO TẠO

TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT TP. HCM

BỘ MÔN CÔNG NGHỆ MÔI TRƯỜNG

-----o0o-----



KHÓA LUẬN TỐT NGHIỆP

**THIẾT KẾ HỆ THỐNG XỬ LÝ NƯỚC THẢI  
THỦY SẢN DOANH NGHIỆP TƯ NHÂN GIA  
HÒA CÔNG SUẤT 100 M<sup>3</sup>/NGÀY ĐÊM**

GVHD : ThS. Nguyễn Mỹ Linh

SVTT : Nguyễn Thị Nhã Phương

MSSV : 05115038



TP. HỒ CHÍ MINH – Tháng 01/2010

## 1.1 Tính cấp thiết của đề tài:

Môi trường và các vấn đề về môi trường là đề tài được bàn luận một cách sâu sắc trong chương trình phát triển bền vững của bất cứ quốc gia nào trên thế giới. Môi trường sống của chúng ta đang bị đe dọa bởi suy thoái và cạn kiệt dần nguồn tài nguyên. Nguồn gốc của mọi sự biến đổi về môi trường do các hoạt động kinh tế - xã hội. Các hoạt động này, một mặt cải thiện chất lượng cuộc sống và tạo công ăn việc làm cho hàng ngàn lao động, mặt khác lại mang lại hàng loạt các vấn đề như: khan hiếm, cạn kiệt tài nguyên thiên nhiên, ô nhiễm và suy thoái chất lượng cuộc sống khắp nơi trên thế giới.....

Nước ta đang trong thời kỳ CNH – HĐH đất nước, đặc biệt sau khi Việt Nam gia nhập WTO nên nhiều công ty, xí nghiệp, doanh nghiệp, khu công nghiệp... mọc lên nhiều ở các tỉnh như: Thành phố Hồ Chí Minh, Đồng Nai, Bình Dương, Vũng Tàu, Hà Nội....Nó giải quyết việc làm cho bộ phận lớn người lao động đồng thời đóng góp một lượng GDP rất lớn cho đất nước. Tuy nhiên, nó đã làm nảy sinh không ít vấn đề, đặc biệt là vấn đề ô nhiễm môi trường. Nhiều xí nghiệp, doanh nghiệp, các nhà máy trong khu công nghiệp chưa có hệ thống xử lý hoặc có nhưng cố tình không xử lý mà xả thải trực tiếp ra kênh rạch hoặc vào hệ thống công rãnh của thành phố. Do đó, việc phát triển đất nước theo hướng công nghiệp hóa, hiện đại hóa phải đi đôi với phát triển bền vững. Trên tinh thần đó ngày 25/6/1998 bộ chính trị Đảng cộng sản Việt Nam đã ra chỉ thị số 36/CT-TW về công tác bảo vệ và giữ gìn môi trường sống của chúng ta. Do đó đòi hỏi các xí nghiệp, doanh nghiệp, khu công nghiệp phải có hệ thống xử lý nhằm bảo vệ sức khỏe và môi trường sống.

Một trong những tỉnh phát triển của nước ta là Bà Rịa – Vũng Tàu. Nó được mệnh danh là vùng kinh tế trọng điểm phía Nam với thêm lục địa  $100.000\text{km}^2$ . Ngoài ra còn có 10.000 ha mặt nước để nuôi tôm cá và các loại hải sản khác. Bà Rịa – Vũng Tàu phát triển với nhiều loại hình: dịch vụ, du lịch, nuôi trồng hải sản và chế biến thủy hải sản. Trong đó, chế biến hải sản là ngành kinh tế mũi nhọn của Bà Rịa - Vũng Tàu. Theo số liệu thống kê tính đến cuối năm 2003, trên địa bàn TP Vũng Tàu (Bà Rịa-Vũng Tàu) có khoảng 81 doanh nghiệp chế biến thuỷ sản và khoảng trên 217 hộ kinh doanh

cá thể chế biến thủy sản, chưa kể một số cơ sở không xin phép nhưng vẫn đang hoạt động chế biến thuỷ sản trên địa bàn TP Vũng Tàu. Nhưng do chưa được quy hoạch tập trung, nhiều cơ sở chế biến hải sản vẫn nằm rải rác trong khu dân cư và không có hệ thống xử lý nước thải nên tiếp tục gây ô nhiễm, dẫn tới nhiều hệ lụy khác: “bức tử” các con sông, “diệt” ngay cả ngành nuôi trồng thủy sản, tác động xấu đến hoạt động du lịch... Bà Rịa - Vũng Tàu đã xảy ra ba đợt thủy sản chết hàng loạt, đặc biệt vào tháng chín gây thiệt hại lớn về kinh tế cho người nuôi trồng thủy sản: gần 100.000 tấn cá đặc sản của bà con xã Long Sơn (cá bớp, mú, chim, chẽm, hồng...) bị chết, đồng thời gần 1.000 hộ dân nuôi hàu bị thiệt hại do hàu chết đồng loạt.

Vì vậy, việc nghiên cứu đưa ra các biện pháp xử lý nước thải ngành chế biến Thủy sản nói riêng cũng như các ngành công nghiệp khác nói chung là một yêu cầu cấp thiết không chỉ đối với những nhà làm công tác bảo vệ môi trường mà còn đặt ra cho tất cả mọi người phải có trách nhiệm bảo vệ môi trường sống của chúng ta.

Bài luận văn sẽ tiến hành khảo sát hiện trạng môi trường, phân tích các đặc tính của nước thải và đề xuất sơ đồ công nghệ thiết kế hệ thống XLNT cho Doanh nghiệp tư nhân Gia Hòa – Bà Rịa – Vũng Tàu.

### 1.2 Mục tiêu:

Thiết kế hệ thống XLNT với công suất  $100 \text{ m}^3/\text{ng}\text{đ}$  đảm bảo đầu ra của nước thải đạt tiêu chuẩn loại B QCVN 11 – 2008 – BTNMT Nước thải công nghiệp chế biến thủy sản trước khi thải vào môi trường.

### 1.3 Phương pháp thực hiện và phạm vi đề tài:

- ✓ Phương pháp thực hiện:

Fương pháp thu thập số liệu

Fương pháp thống kê

Fương pháp phân tích, đánh giá

- ✓ Phạm vi đề tài:

## TÀI LIỆU THAM KHẢO

1. Bộ xây dựng, Tiêu chuẩn xây dựng TCXD 33:2006. *Cáp nước – Mạng lưới đường ống và công trình.*
2. Bộ xây dựng, Tiêu chuẩn xây dựng TCXDVN 51:2008. *Thoát nước – Mạng lưới bên ngoài và công trình*
3. Trịnh Xuân Lai ( 2000). *Tính toán thiết kế các công trình xử lý nước thải.* NXB Xây dựng.
4. Lâm Minh Triết, Nguyễn Thanh Hùng, Nguyễn Phước Dân (2008). Xử lý nước thải đô thị và công nghiệp – Tính toán thiết kế công trình. NXB ĐHQG TP.HCM.
5. Nguyễn Thị Hồng (2001). Các bảng tính toán thủy lực. NXB Xây dựng.
6. Trần Đức Hạ ( 2006). Xử lý nước thải đô thị. NXB Khoa học và kỹ thuật.
7. Sổ tay quá trình và thiết bị công nghệ hóa chất, NXB KH – KT
8. GS.TSKH Nguyễn Bin ( 2007) - Các quá trình, thiết bị trong công nghệ hóa chất và thực phẩm, tập 1
9. Trịnh Xuân Lai. Tính toán các công trình xử lý và phân phối nước cấp.
10. Metcalf & Eddy ( 2003). Wastewater Engineering. Treatment, Disposal and Reuse, Mr Graw – Hill, Fourth Edition.
11. Nguyễn Quốc Hoàng ( 2009). Thiết kế hệ thống xử lý nước thải thủy sản công suất 200m<sup>3</sup>/ngđ. Luận văn tốt nghiệp, Trường ĐH Sư phạm kỹ thuật TP.HCM
12. Đinh Trung Hiếu ( 2009). Thiết kế nâng cấp hệ thống xử lý nước thải cho NMXLNT tập trung KCN Tân Bình Giai đoạn II công suất 4000m<sup>3</sup>/ngđ. Luận văn tốt nghiệp, Trường ĐH Sư phạm kỹ thuật TP.HCM

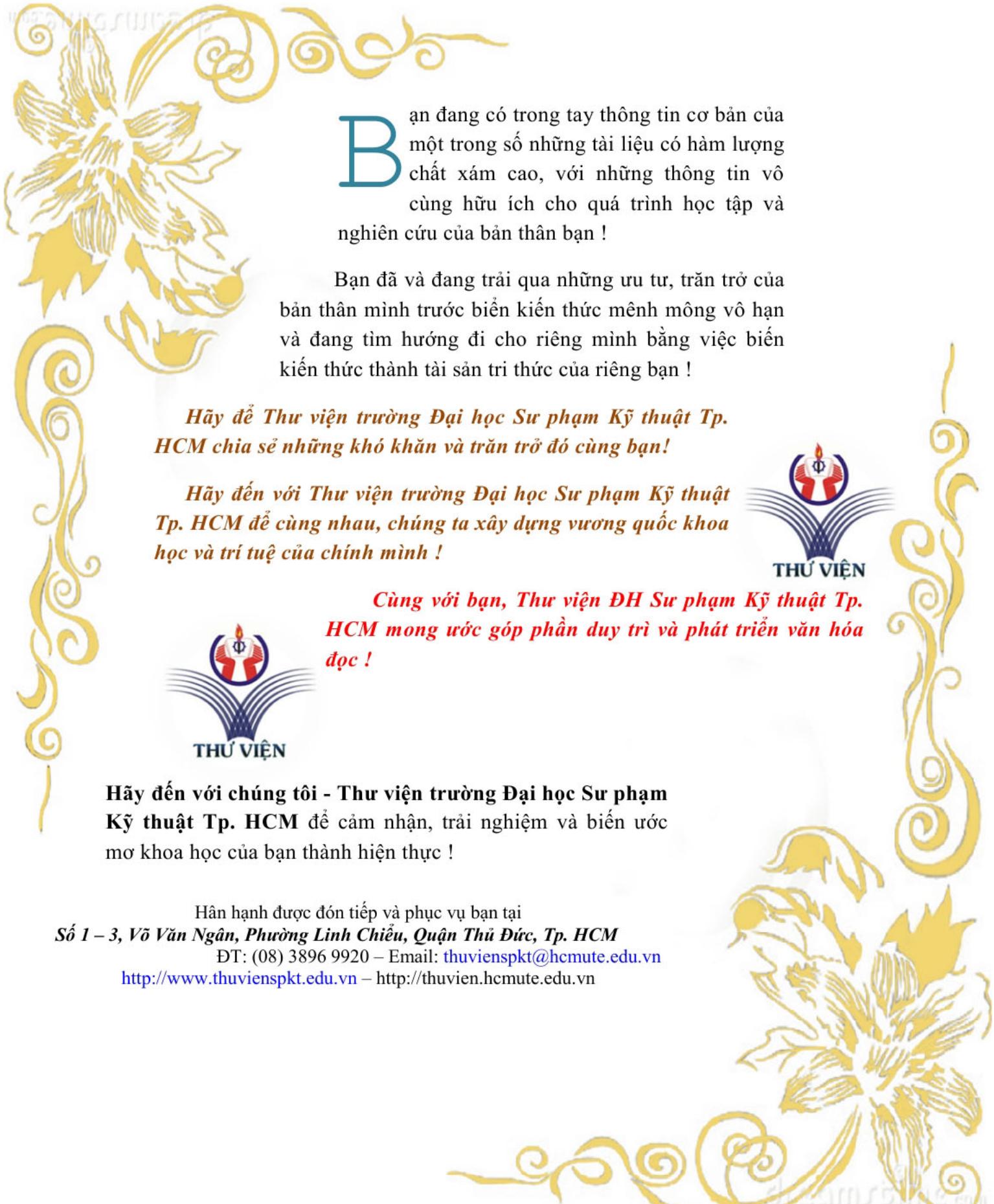
## MỤC LỤC

LỜI CẢM ƠN .....	i
MỤC LỤC.....	ii
DANH SÁCH CÁC BẢNG.....	vii
DANH SÁCH CÁC HÌNH.....	viii
DANH SÁCH CÁC TỪ VIẾT TẮT.....	ix
CHƯƠNG 1 – MỞ ĐẦU .....	1
1.1 Tính cấp thiết của đề tài .....	2
1.2 Mục tiêu .....	3
1.3 Phương pháp thực hiện và phạm vi đề tài .....	3
1.4 Nội dung thực hiện .....	4
1.5 Ý nghĩa khoa học và thực tiễn của đề tài.....	4
CHƯƠNG 2 – TỔNG QUAN NGÀNH CÔNG NGHIỆP CHẾ BIẾN THỦY SẢN ....	5
2.1 Tổng quan .....	6
2.2 Vấn đề ô nhiễm môi trường do ngành công nghiệp chế biến thủy sản .....	10
2.2.1 Chất thải rắn .....	10
2.2.2 Khí thải.....	10
2.2.3 Nước thải.....	11
CHƯƠNG 3 – TỔNG QUAN VỀ DOANH NGHIỆP TƯ NHÂN GIA HÒA .....	13
3.1 Giới thiệu chung về công ty.....	13
3.2 Cơ cấu tổ chức .....	14
3.2.1 Công nhân .....	14
3.2.2 Cơ cấu tổ chức .....	14
3.3 Tóm tắt hiện trạng sản xuất .....	14
3.3.1 Nhà xưởng .....	14
3.3.2 Mô tả hiện trạng điều kiện cơ sở vật chất và kết cấu .....	15
3.3.3 Trang thiết bị chính.....	15
3.3.4 Hệ thống phụ trợ .....	15
3.3.5 Hệ thống xử lý chất thải .....	15

3.4 Quy trình sản xuất của công ty .....	15
3.5 Vấn đề gây ô nhiễm của doanh nghiệp .....	17
<b>CHƯƠNG 4 – TỔNG QUAN CÁC PHƯƠNG PHÁP XỬ LÝ .....</b>	<b>19</b>
4.1 Xử lý nước thải bằng phương pháp cơ học.....	20
4.1.1 <i>Song chấn rác .....</i>	20
4.1.2 <i>Bể lắng cát .....</i>	20
4.1.3 <i>Bể tách dầu mỡ .....</i>	21
4.1.4 <i>Bể điều hòa .....</i>	21
4.1.5 <i>Bể lắng .....</i>	22
4.1.6 <i>Bể lọc .....</i>	23
4.2 Xử lý nước thải bằng phương pháp hóa lý .....	23
4.2.1 <i>Phương pháp hấp phụ.....</i>	23
4.2.2 <i>Phương pháp trao đổi ion.....</i>	24
4.2.3 <i>Phương pháp trích ly .....</i>	25
4.2.4 <i>Phương pháp tuyển nổi .....</i>	25
4.2.5 <i>Phương pháp chưng bay hơi.....</i>	25
4.2.6 <i>Phương pháp tách bằng màng .....</i>	25
4.3 Xử lý nước thải bằng phương pháp hóa học.....	26
4.3.1 <i>Phương pháp trung hòa .....</i>	26
4.3.2 <i>Phương pháp keo tụ .....</i>	26
4.3.3 <i>Phương pháp oxy hóa khử .....</i>	27
4.3.4 <i>Phương pháp điện hóa .....</i>	28
4.4 Xử lý nước thải bằng phương pháp sinh học.....	28
4.4.1 <i>Phương pháp sinh học trong điều kiện tự nhiên.....</i>	29
4.4.2 <i>Phương pháp sinh học trong điều kiện nhân tạo .....</i>	31
4.5 Công trình xử lý cặn .....	36
4.5.1 <i>Bể tự hoại .....</i>	36
4.5.2 <i>Bể lắng 2 vỏ .....</i>	37
4.5.3 <i>Bể Mêtan .....</i>	38
4.6 Khử trùng nước thải .....	38
4.7 Một số quy trình công nghệ xử lý đối với nước thải ngành chế biến thủy sản. ....	38
4.7.1 <i>Công ty Agrex Sài Gòn – CEFINEA .....</i>	39
4.7.2 <i>Công ty chế biến thủy sản NATFISHCO .....</i>	40

4.7.3 Công ty chế biến thủy sản Việt – Nga .....	41
<b>CHƯƠNG 5 – PHÂN TÍCH ĐỀ XUẤT CÔNG NGHỆ XỬ LÝ .....</b>	<b>42</b>
5.1 Cơ sở lựa chọn công nghệ .....	43
5.2 Thành phần và tính chất nước thải đầu vào .....	43
5.3 Phân tích đề xuất phương án xử lý .....	44
5.3.1 So sánh nồng độ NT đầu vào và NT theo QCVN .....	44
5.2.2 Đề xuất phương án xử lý .....	44
<b>CHƯƠNG 6 – TÍNH TOÁN THIẾT KẾ HỆ THỐNG XỬ LÝ NƯỚC THẢI .....</b>	<b>50</b>
6.1 Tính toán phương án 1 .....	51
6.1.1 Song chấn rác .....	52
6.1.2 Bể điều hòa .....	55
6.1.3 Bể lắng đợt 1 .....	63
6.1.4 Bể UASB .....	41
6.1.5 Bể chia trung gian .....	81
6.1.6 Bể SBR .....	82
6.1.7 Bể phân hủy khí .....	94
6.1.8 Sân phơi bùn .....	97
6.1.9 Bể khử trùng .....	98
6.2 Tính toán phương án 2 .....	100
6.2.1 Song chấn rác .....	100
6.2.2 Bể điều hòa .....	100
6.2.3 Bể lắng đợt 1 .....	100
6.2.4 Bể UASB .....	100
6.2.5 Bể Aerotank .....	100
6.2.6 Bể lắng đợt 2 .....	110
6.2.7 Bể phân hủy bùn khí .....	116
6.2.8 Sân phơi bùn .....	119
6.2.9 Bể khử trùng .....	119
<b>CHƯƠNG 7 – DỰ TOÁN KINH TẾ .....</b>	<b>119</b>
7.1 Tính toán kinh tế phương án 1 .....	120
7.2 Tính toán kinh tế phương án 2 .....	123
7.3 So sánh lựa chọn phương án xử lý chính .....	127
<b>CHƯƠNG 8 – QUẢN LÝ VÀ VẬN HÀNH HỆ THỐNG .....</b>	<b>128</b>

8.1 Kiểm soát quá trình xử lý .....	129
8.1.1 Giới thiệu .....	129
8.1.2 Kiểm soát chất lượng nước thải.....	129
8.2 Vận hành hệ thống và khắc phục sự cố .....	130
8.2.1 Bể lắng đợt 1 .....	130
8.2.2 Bể UASB.....	131
8.2.3 Bể SBR .....	133
<b>CHƯƠNG 9 – KẾT LUẬN VÀ KIẾN NGHỊ .....</b>	<b>137</b>
9.1 Kết luận.....	138
9.2 Kiến nghị.....	138
<b>TÀI LIỆU THAM KHẢO .....</b>	<b>I</b>
<b>PHỤ LỤC.....</b>	<b>II</b>
Phụ lục 1: QCVN 11 – 2008/ BTNMT .....	II
Phụ lục 2: Ống uPVC hệ inch .....	IV
Phụ lục 3: Catalogue máy thổi khí .....	VII
Phụ lục 4: Catalogue bơm chìm .....	VIII
Phụ lục 5: Catalogue bơm bùn .....	IX
Phụ lục 6: Catalogue bơm định lượng .....	X



**B**ạn đang có trong tay thông tin cơ bản của một trong số những tài liệu có hàm lượng chất xám cao, với những thông tin vô cùng hữu ích cho quá trình học tập và nghiên cứu của bản thân bạn !

Bạn đã và đang trải qua những ưu tư, trăn trở của bản thân mình trước biến kiến thức mênh mông vô hạn và đang tìm hướng đi cho riêng mình bằng việc biến kiến thức thành tài sản tri thức của riêng bạn !

*Hãy đến Thư viện trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Tp. HCM chia sẻ những khó khăn và trăn trở đó cùng bạn!*

*Hãy đến với Thư viện trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Tp. HCM để cùng nhau, chúng ta xây dựng vương quốc khoa học và trí tuệ của chính mình !*



*Cùng với bạn, Thư viện ĐH Sư phạm Kỹ thuật Tp. HCM mong ước góp phần duy trì và phát triển văn hóa đọc !*



**Hãy đến với chúng tôi - Thư viện trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Tp. HCM** để cảm nhận, trải nghiệm và biến ước mơ khoa học của bạn thành hiện thực !

Hân hạnh được đón tiếp và phục vụ bạn tại  
**Số 1 – 3, Võ Văn Ngân, Phường Linh Chiểu, Quận Thủ Đức, Tp. HCM**  
ĐT: (08) 3896 9920 – Email: [thuvienspkt@hcmute.edu.vn](mailto:thuvienspkt@hcmute.edu.vn)  
<http://www.thuvienspkt.edu.vn> – <http://thuvien.hcmute.edu.vn>



## **Thông tin tài trợ!**

