Bảng V.1a-BẢNG TÍNH CỐT THÉP SÀN LOẠI BẢN KÊ 4 CẠNH

Mác bê tông : 30 R_n = 130 Cốt thép Ø ≤ 8 CI $R_a=R'_a$= 2,000 α_0 = 0.58 A_0 = 0.412 μ_{min} = 0.10%

Cốt thép Ø > 8 CII $R_a=R'_a$= 2,600 α_0 = 0.58 A_0 = 0.412

STT	Sơ đồ sàn	Kích thước		Tải trọng		Chiều dày			Tỷ số	Hệ số	Moment	Tính thép				Chọn thép				
		l_1	l_2	g	p	h	a	h_0	l_2/l_1	moment		A	γ	Fa^{TT}	H.lượng	Φ	a^{TT}	a^{BT}	Fa^{CH}	H.lượng
		(m)	*(m)*	*(kg/m²)*	*(kg/m²)*	*(cm)*	*(cm)*	*(cm)*			*(kg.m/m)*			*(cm²/m)*	μ^{TT} *(%)*	*(mm)*	*(mm)*	*(mm)*	*(cm²/m)*	μ^{BT} *(%)*
1	9	8.00	8.00	751.2	315.0	18.0	2.0	16.0	1.00	m_1 = ###	M_1 = ###	###	###	###	###	10	###	200	###	###
							3.0	15.0		m_2 = ###	M_2 = ###	###	###	###	###	10	###	200	###	###
							2.0	16.0		k_1 = ###	M_I = ###	###	###	###	###	12	###	120	###	###
							2.0	16.0		k_2 = ###	M_{II} = ###	###	###	###	###	12	###	120	###	###
4	9	8.00	8.00	734.0	315.0	18.0	2.0	16.0	1.00	m_1 = ###	M_1 = ###	###	###	###	###	10	###	200	###	###
							3.0	15.0		m_2 = ###	M_2 = ###	###	###	###	###	10	###	200	###	###
							2.0	16.0		k_1 = ###	M_I = ###	###	###	###	###	12	###	120	###	###
							2.0	16.0		k_2 = ###	M_{II} = ###	###	###	###	###	12	###	120	###	###
5	8	7.30	8.00	692.0	315.0	18.0	2.0	16.0	1.10	m_1 = ###	M_1 = ###	###	###	###	###	10	###	200	###	###
							3.0	15.0		m_2 = ###	M_2 = ###	###	###	###	###	10	###	200	###	###
							2.0	16.0		k_1 = ###	M_I = ###	###	###	###	###	12	###	120	###	###
							2.0	16.0		k_2 = ###	M_{II} = ###	###	###	###	###	12	###	120	###	###
6	9	8.00	8.00	692.0	315.0	18.0	2.0	16.0	1.00	m_1 = ###	M_1 = ###	###	###	###	###	10	###	200	###	###
							3.0	15.0		m_2 = ###	M_2 = ###	###	###	###	###	10	###	200	###	###
							2.0	16.0		k_1 = ###	M_I = ###	###	###	###	###	12	###	120	9.42	0.59%
							2.0	16.0		k_2 = ###	M_{II} = ###	###	###	###	###	12	###	120	###	###
7	9	8.00	8.00	713.9	315.0	18.0	2.0	16.0	1.00	m_1 = ###	M_1 = ###	###	###	###	###	10	###	200	###	###
							3.0	15.0		m_2 = ###	M_2 = ###	###	###	###	###	10	###	200	###	###
							2.0	16.0		k_1 = ###	M_I = ###	###	###	###	###	12	###	120	###	###
							2.0	16.0		k_2 = ###	M_{II} = ###	###	###	###	###	12	###	120	###	###
8	9	8.00	8.00	697.6	315.0	18.0	2.0	16.0	1.00	m_1 = ###	M_1 = ###	###	###	###	###	10	###	200	###	###
							3.0	15.0		m_2 = ###	M_2 = ###	###	###	###	###	10	###	200	###	###
							2.0	16.0		k_1 = ###	M_I = ###	###	###	###	###	12	###	120	###	###
							2.0	16.0		k_2 = ###	M_{II} = ###	###	###	###	###	12	###	120	###	###
9	9	8.00	8.00	619.5	360.0	18.0	2.0	16.0	1.00	m_1 = ###	M_1 = ###	###	###	###	###	10	###	200	###	###
							3.0	15.0		m_2 = ###	M_2 = ###	###	###	###	###	10	###	200	###	###

STT	Sơ đồ sàn	Kích thước		Tải trọng		Chiều dày			Tỷ số	Hệ số	Moment	Tính thép				Chọn thép				
		l_1	l_2	g	p	h	a	h_0	l_2/l_1	moment		A	γ	Fa^{TT}	H.lượng	Φ	a^{TT}	a^{BT}	Fa^{CH}	H.lượng
		(m)	*(m)*	*(kg/m²)*	*(kg/m²)*	*(cm)*	*(cm)*	*(cm)*			*(kg.m/m)*			*(cm²/m)*	μ^{TT} *(%)*	*(mm)*	*(mm)*	*(mm)*	*(cm²/m)*	μ^{BT} *(%)*
	9						2.0	16.0		k_1 = ###	M_I = ###	###	###	###	###	12	###	120	###	###
							2.0	16.0		k_2 = ###	M_{II} = ###	###	###	###	###	12	###	120	###	###

Bảng V.1b-BẢNG TÍNH CỐT THÉP SÀN LOẠI BẢN DẦM

Mác bê tông : 30 R_n = 130 Cốt thép Ø ≤ 8 CI R_a=R'_a= 2,000 α_0 = 0.58 A_0 = 0.412 μ_{min} = 0.10%

Cốt thép Ø > 8 CII R_a=R'_a= 2,600 α_0 = 0.58 A_0 = 0.412

STT	Sơ đồ sàn	Kích thước		Tải trọng		Chiều dày			Tỷ số	Moment	Tính thép				Chọn thép				
		l_1	l_2	g	p	h	a	h_0	l_2/l_1		A	γ	Fa^{TT}	H.lượng	Φ	a^{TT}	a^{BT}	Fa^{CH}	H.lượng
		(m)	*(m)*	*(kg/m²)*	*(kg/m²)*	*(cm)*	*(cm)*	*(cm)*		*(kg.m/m)*			*(cm²/m)*	μ^{TT} *(%)*	*(mm)*	*(mm)*	*(mm)*	*(cm²/m)*	μ^{BT} *(%)*
2	b	4.00	8.00	711.0	329.8	18.0	2.0	16.0	B.Kê	M_{nh} = 9/128 .q.L = 1,170.8	0.035	0.982	3.73	0.23%	8	###	120	###	###
							2.0	16.0		M_g = -1/8 .q.L = -2,081.4	0.063	0.968	5.17	0.32%	10	###	120	###	###
3	c	4.00	8.00	673.1	258.6	18.0	2.0	16.0	B.Kê	M_{nh} = 1/24 .q.L = 621.1	0.019	0.991	1.96	0.12%	6	###	120	###	###
							2.0	16.0		M_g = -1/12 .q.L = -1,242.2	0.037	0.981	3.96	0.25%	8	###	120	###	###
10	c	2.90	8.00	619.5	360.0	18.0	2.0	16.0	2.76	M_{nh} = 1/24 .q.L = 343.2	0.010	0.995	1.60	0.10%	6	###	120	###	###
							2.0	16.0		M_g = -1/12 .q.L = -686.5	0.021	0.990	2.17	0.14%	6	###	120	###	###